PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2004-341255

(43) Date of publication of application: 02.12.2004

51)Int.Cl.

G09B 21/00

21)Application number : 2003-137942

(71)Applicant:

JAPAN SCIENCE & TECHNOLOGY AGENCY

ESASHI MASAKI

HAGA YOICHI

22)Date of filing:

15.05.2003

(72)Inventor:

ESASHI MASAKI HAGA YOICHI

MIZUSHIMA MASANORI

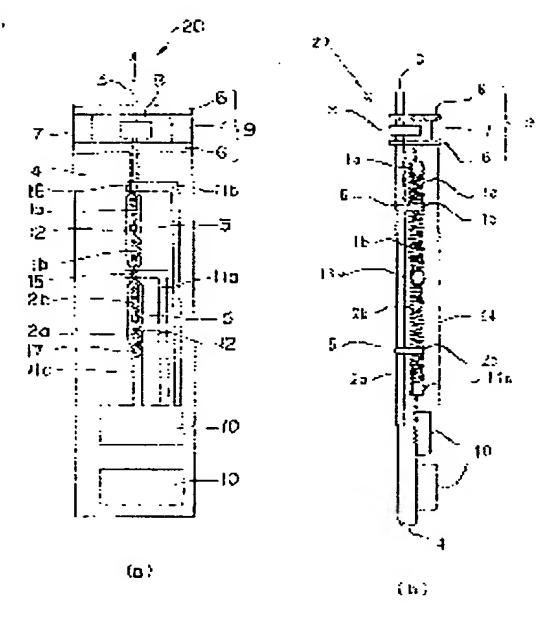
MATSUNAGA TADAO

54) DRIVING DEVICE USING SHAPE MEMORY ALLOY, DISPLAY DEVICE USING THE SAME, AND THEIR MANUFACTURING **METHOD**

57) Abstract:

'ROBLEM TO BE SOLVED: To provide a driving device which can easily be integrated, s manufactured at a low cost using a shape memory alloy, to provide a display device ising the driving device and to provide their manufacturing method.

SOLUTION: The display device is provided with first and second shape memory alloy oils 1 and 2 which are series connected, a driving member 3 which is connected to he respective coils through a fixing member 5; and a substrate 4 which has a wiring attern 11 supplying current to the coils and driving circuits 10. The coils 1 and 2, the Iriving member 3 and the fixing members 5 do not make contact with the substrate 4 nd are held movably approximately parallel to the substrate 4. Common electrodes nd earth electrodes of the coils 1 and 2 are respectively connected to the wiring atterns of the substrate 4. The coils 1 and 2 are current driven by the circuits 10 in a witchable manner and the driving member 3 is moved by heating and shrinking of the oils 1 and 2 to which current is applied.



EGAL STATUS

Date of request for examination]

15.05.2003

Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's ecision of rejection or application converted registration]

Date of final disposal for application]

Patent number

3684552

Date of registration]

10.06.2005

Number of appeal against examiner's decision of rejection]

Date of requesting appeal against examiner's decision of

ejection]

Date of extinction of right]

JP 3684552 B2 2005.8.17

(19) 日本国特許厅(JP)

(12)特 許 公 報(B2)

(11)特許番号

特許第3684552号

(P3684552)

(45) 発行日 平成17年8月17日(2005.8.17)

(24) 登録日 平成17年6月10日 (2005.6.10)

(51) Int.Cl.⁷

GO9B 21/00

FI

GO9B 21/00

С

請求項の数 12 (全 17 頁)

(21) 出願番号

特願2003-137942 (P2003-137942)

(22) 出願日

平成15年5月15日 (2003.5.15) 特開2004-341255 (P2004-341255A)

(65) 公開番号 (43) 公開日

平成16年12月2日 (2004.12.2)

審查請求日

平成15年5月15日 (2003.5.15)

イー学会東北支部大会」において文書をもって発表

特許法第30条第1項適用 平成14年11月30日社 団法人日本エム・イー学会主催の「第36回日本エム・

(73)特許権者 503360115

独立行政法人科学技術振興機構

埼玉県川口市本町4丁目1番8号

(74)代理人 100082876

弁理士 平山 一幸

(73)特許権者 000167989

江刺 正喜

宮城県仙台市太白区八木山南1丁目11番

地 9

|(73)特許権者 597086128

芳賀 洋一

宮城県仙台市青葉区国分町一丁目2番5号

一番町シティハウス903号

||(74) 代理人 ||100082876

弁理士 平山 一幸

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】形状記憶合金を用いた駆動装置及びそれを用いたディスプレイ装置並びにそれらの製造方法

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

直列接続される第1及び第2の形状記憶合金コイルと、

該形状記憶合金コイルのそれぞれに固定部材を介して接続される駆動部材と、上記形状記憶合金コイルに電流を供給する配線パターンと駆動回路とを有する基板と、を備え、

上記第1及び第2の形状記憶合金コイルと上記駆動部材と上記固定部材とが上記基板と接触することなく、かつ、移動可能に上記基板にほぼ平行に保持され、上記第1及び第2の形状記憶合金コイルの共通電極及び各アース電極が、それぞれ、上記基板の配線パターンに接続され、

上記駆動回路により上記第1及び第2の形状記憶合金コイルが切り替え可能に電流駆動され、該電流が印加される第1または第2の形状記憶合金コイルが、加熱されて収縮することにより上記駆動部材が移動されることを特徴とする、形状記憶合金を用いた駆動装置。 【請求項2】

前記第1及び第2の形状記憶合金コイルのそれぞれが、自然長の形状記憶合金コイルと引き伸ばされた形状記憶合金コイルとの直列接続からなり、その直列接続部が前記固定部材に接続されることを特徴とする、請求項1に記載の形状記憶合金を用いた駆動装置。

【請求項3】

前記直列接続される第1及び第2の形状記憶合金コイル、前記駆動部材及び前記配線パターンの複数個が、前記基板の複数の開口部に配置され、上記駆動回路により切り替え可能 に電流駆動されることを特徴とする、請求項1または2に記載の形状記憶合金を用いた駆

20

20

30

50

、上記エッチングがエッチング液により行われることを特徴とする、請求項10に記載の 形状記憶合金を用いた駆動装置の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は形状記憶合金を用いた駆動装置に関し、特に形状記憶合金を用いたピン駆動装置とそれを用いたピンディスプレイ装置、並びにそれらの製造方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】

点字は音声と共に、視覚障害者の重要な情報媒体である。点字は、ひらがななどの文字形状をそのまま点状に示すのではなく、1文字が縦横それぞれ約3mm程度の大きさ内に設けられた6点の凹凸で表わされている。点字を印刷した点字本においては、1点の直径が約1mmで、高さとして約0.5mmの凸状とした点字が印刷されている。

近年、点字本の場合には情報密度が小さいことと、長期間の使用で凸点が劣化することから、一点字数である6本または8本の触針からなるピンの各ピンを電子的に上下することで、点字を表示する点字ディスプレイ装置の開発が進んでいる。実用的には、この6本の触針を1点字分として、さらに複数の点字が表示されるように、一次元に複数の触針を配列した所謂1指多文字方式などの点字ディスプレイ装置の研究開発がされている。

また、健常者が失明して視覚障害者になった場合は、点字の習得が容易ではない。そのため、多数の触針を2次元配列し、各触針を電子的に上下させることで文字や絵の形をそのまま表示させる2次元接触ディスプレイも研究されている。

[0003]

従来の点字ディスプレイとしては、電磁力を用いた触覚ディスプレイ装置などが知られている(非特許文献 1 及び 2 参照)。

非特許文献1及び2のピンディスプレイ装置に用いられている電磁型アクチュエータは、 コイルに電流を流したときに生じる磁界と外部の磁界との相互作用により生じる電磁力に よって駆動させている。この電磁力は所謂体積力に比例し、コイルの巻数を多くするほど 大きな力を発生する。

しかしながら、非特許文献1及び2のピンディスプレイ装置に用いられている電磁型アクチュエータは、小型化した場合には体積が小さくなり、発生する力は弱くなること及び小型化のためにコイルの配線を細くせざるをえない。この場合にはコイルの電気抵抗が大きくなり消費電力が大きくなることから、小型化には適していない。

[0004]

また、点字ディスプレイ装置のピンの駆動に圧電素子が使用されている(非特許文献3参照)。非特許文献3の圧電素子を用いたピン駆動装置は、ジルコン酸チタン酸鉛などの材料に外部から電場を印加するときに体積が変化する、所謂圧電効果を利用しているが、圧電効果でピンを1mm程度上下させるために必要な圧電素子は大きくなるので、ピンの集積密度を高めるには非常に複雑な構造となり、製造が困難でコストが高くなる。

[0005]

さらに、形状記憶合金にレーザ光を照射し加熱を行うことにより駆動する盲人用触覚ディ 40 スプレイが知られている(特許文献 1 参照)。

図8は、特許文献1に開示されている触覚ディスプレイの構成を示す模式図である。図において、マトリクス状に配列された触針群における一つの触針列71の任意の触針73が加熱手段72により駆動される。ここで、各触針73は、カバー74の孔75から突出可能に配設されて、それらの各触針73の下端には、ばね状に構成した形状記憶合金からなる第1の支持体76及び第2の支持体77の一端をそれぞれ連結すると共に、それらの支持体76、77の他端がカバー74の下面に固定されている。ここで、第1の支持体76には、触針73を突出させるための捲回形状を記憶させ、また第2の支持体77には、触針73を下動復帰させるための仲張形状を記憶させている。また、加熱手段72は、レーザ光79とスキャナー82などにより構成されている。レーザ光79からの光がスキャナ

ピンは、上下各4枚の基板に垂直に立設して位置しているために、組み立て時の位置決めが容易でないことと、通電加熱をするための電気配線の処理が煩雑であり、集積化が困難であるという課題がある。

[0012]

本発明は、以上の点に鑑み、集積化が容易で、かつ、部品点数が少なく組み立てが容易となる、低コストで製造できるようにした形状記憶合金を用いた駆動装置及びそれを用いたディスプレー装置並びにそれらの製造方法を提供することを目的としている。

[0013]

【課題を解決するための手段】

上記目的は、本発明の第一の構成によれば、直列接続される第1及び第2の形状記憶合金コイルと、形状記憶合金コイルのそれぞれに固定部材を介して接続される駆動部材と、形状記憶合金コイルに電流を供給する配線パターンと駆動回路とを有する基板と、を備え、第1及び第2の形状記憶合金コイルと駆動部材と固定部材とが基板と接触せず、かつ、移動可能に基板にほぼ平行に保持され、第1及び第2の形状記憶合金コイルの共通電極及び各アース電極が、それぞれ、基板の配線パターンに接続され、駆動回路により第1及び第2の形状記憶合金コイルが切り替え可能に電流駆動され、電流が印加される第1または第2の形状記憶合金コイルが、加熱されて収縮することにより駆動部材が移動されることを特徴とする、形状記憶合金を用いた駆動装置により達成される。

上記第1及び第2の形状記憶合金コイルのそれぞれは、好ましくは、自然長の形状記憶合金コイルと引き伸ばされた形状記憶合金コイルとの直列接続からなり、直列接続部が固定部材に接続される。

上記構成によれば、形状記憶合金を用いた駆動装置において、基板にほぼ平行して設けられる駆動部材が、第1または第2の形状記憶合金コイルを加熱して収縮することにより移動することができる。

上記形状記憶合金コイルと駆動部材は、基板の表面と平行なので、形状記憶合金コイルの 共通電極と各電極を、基板に設けられた配線パターンへの接続だけで駆動装置を構成でき るので、製造が容易であり低コストとなる。

[0014]

上記第1及び第2の形状記憶合金コイルのそれぞれは、好ましくは、自然長の形状記憶合金コイルと引き仲ばされた形状記憶合金コイルとの直列接続からなり、該直列接続部が前記固定部材に接続される。この構成によれば、複数の駆動部材からなる形状記憶合金を用いた駆動装置の組み立てが容易で、かつ、駆動回路への必要最小限の外部配線で済み、集積化が容易になる。

[0015]

上記形状記憶合金を用いた駆動装置は、好ましくは、駆動部材を保持するためのラッチ部を備えている。このラッチ部は、好ましくは、磁石または磁石と磁性体の組み合わせでなる。この構成によれば、駆動部材を上下に移動させるときに上部及び下部への移動をラッチ部の磁石などにより保持することにより、常時通電しないで上部及び下部への移動状態を維持できるので、通電により生じる電力消費を低減化できる。

[0016]

また、上記目的は、本発明の第二の構成によれば、上記に記載した形状記憶合金を用いた駆動装置を複数個用いて少なくとも点字を工行表示できる点字表示部と、データを入力して、点字表示部に、データに対応する点字を表示する制御用CPUからなる制御部を有することを特徴とする形状記憶合金を用いた駆動装置によるディスプレイ装置により、達成される。

上記制御用 C P U は、好ましくは、データ入力により、デマルチプレクサに信号を送り駆動する 1 文字の各駆動回路に設けられたアドレッサブル・ ラッチを選択し、それと同時に各アドレッサブル・ラッチにどの駆動ピンを駆動するかという信号を送ることにより、所定の形状記憶合金コイルを通電加熱する。

上記構成によれば、本発明の第一の構成による形状記憶合金コイルを用いた駆動により、

_

10

20

30

図示するように、第1の形状記憶合金コイル1は、上部の自然長部分1aと、引き伸ばした部分1bとが直列接続されて、この部分が第1の形状記憶合金コイルの直列接続部1cである。

同様に、第2の形状記憶合金コイル2は、上部の引き伸ばした部分2bと、下部の自然長部分2aとが直列接続されて、この部分が第2の形状記憶合金コイルの直列接続部2cである。

ここで、第1の形状記憶合金コイル1の引き仲ばした部分1bと第2の形状記憶合金コイル2の引き仲ばした部分2bとが接続されて共通電極15となる。この共通電極15は、基板4に設けられた共通電極配線パターン11aに接続される。

また、第1の形状記憶合金コイル1の自然長部分1 aの一端がアース電極16となり、基板4に設けられたアース電極配線パターン11bに接続される。さらに、第2の形状記憶合金コイル1の自然長部分2 aの一端がアース電極17となり、基板4に設けられたアース電極配線パターン11 c に接続される。

これにより、共通電極配線パターン11aに電流源の一方の端子を接続し、アース電極配線パターン11bに電流源の他方の端子を接続することで、第1の形状記憶合金コイル1を通電し、加熱することができる。また、電流源の他方の端子をアース電極配線パターン11cに接続すれば、第2の形状記憶合金コイル1に通電される。このような第1及び第2の形状記憶合金コイル1、2の通電切り替えは、基板4に設けられる駆動回路10により行われる。

このようにして、第1及び第2の形状記憶合金コイル1,2への通電は、駆動回路10により切り替え可能に制御される。

[0021]

駆動部材3は、第1の形状記憶合金コイル1の接続部1cと第2の形状記憶合金コイル2の接続部2cとにおいて、それぞれ固定部材5であるコイル固定ブロックにより接続されて、後述するように、形状記憶合金コイルの通電加熱による収縮により駆動される。駆動部材3は、例えば、丸棒や、角棒などの線状部材などを使用できる。

[0022]

上記形状記憶合金コイル1,2及び各配線パターン11a~11c間、及び形状記憶合金コイル1,2と駆動部材3間の接続(1c,2c)は、はんだ付けなどにより行えば、電気的及び機械的接続を良好に実施できる。

[0023]

ラッチ部9は、本例では基板4の上端に設けられている。このラッチ部9は、鉄板などを用いた2枚の磁性板6と、これらの磁性板6を磁化する磁石7と、駆動部材3に固着される磁性体8とから構成されている。磁石7は、磁性板6,6により挟持されており、これらの磁性板6,6のそれぞれには、駆動部材3が移動できるように対応する位置に貫通孔が設けられている。さらに、駆動部材3には、ニッケルなどの磁性体8によるストッパが固着している。

これにより、駆動部材3が図1(a)の矢印(↑)で示すように、上方へ変位、即ち移動したときに、駆動部材3に固着している磁性体8が、磁性板6に吸着されて、駆動部材3を上方へ変位した状態を保持できる。同様に、駆動部材3の下部に設けるラッチ部(図示せず)により、駆動部材3を下方へ変位したときにも保持できる。

なお、図1(b)に示されているように、基板4には、カバー14が設けられていてもよい。

これにより、駆動部材3を一度、形状記憶合金コイルで上方及び下方へ変位させると、ラッチ部9により保持されるので、形状記憶合金コイルに駆動部材3の変位を保持する電流を流し続ける必要がなくなる。

[0024]

次に、本発明に用いる形状記憶合金について説明する。

形状記憶合金としては、Ti-Ni合金やCu-Zn-Al合金がよく使用される。形状記憶合金は、加熱により熱エネルギーが運動エネルギーに変換されて元の形状に仲長また

30

10

20

本発明の第1の実施の形態による形状記憶合金を用いた駆動装置20は、第1及び第2の形状記憶合金コイル1、2と駆動部材3とを基板4上の平面に配置しているので、従来例の特許文献2の形状記憶合金コイルを用いたピンの駆動装置が三次元的な構造であるのに対して、基板1枚で駆動装置が構成できる。このため、部品点数が少なくなり、組み立てが容易にできる。

また、形状記憶合金コイルの駆動装置10の各部材を基板4上に構成できるので、形状記憶合金コイル1,2の直径をより小さくでき、また、形状記憶合金コイル1,2の抵抗が断面積に逆比例して大きくなるので、加熱に要する電流が減少する。また、形状記憶合金コイル1,2の直径を従来例の特許文献2より小さくできるので、形状記憶合金コイル1,2の熱容量が減り、加熱を短時間で行うことができ、さらに、それと同時に、形状記憶合金コイル1,2の体積と表面積の比(体積/表面積)が小さくなるので、通電加熱により形状記憶合金コイル1,2内にたまった熱の外気への放熱が速やかに行われる。

これにより、従来の形状記憶合金コイルを用いたピンの駆動装置に対して装置を小型化でき、より少ない電力で、かつ、高速に駆動させることできる。また、低コストで製造できる。

[0029]

次に、木発明の第2の実施の形態による形状記憶合金を用いたディスプレイ装置を説明する。

図4は、本発明による第2の実施の形態である形状記憶合金を用いたディスプレイ装置の構成を説明する平面図である。図において、本発明の形状記憶合金を用いたディスプレイ装置30は、形状記憶合金を用いた駆動装置を複数個用いて少なくとも点字を1行表示できる点字表示部31と、データ40を入力して、点字表示部31に、データに対応する点字を表示する制御用CPU(中央演算処理装置)39からなる制御部42を備えて構成されている。

ここで、8本の駆動部材32aを駆動できる点字表示部31aは、表示する点字分だけの複数の基板31a~31nにより構成される。これは、本発明による第1の実施の形態による形状記憶合金を用いた駆動装置20において、8本の駆動部材が駆動できるようにした基板に相当する。点字の場合には、駆動部材32としては、規格により、例えば点字部分が直径1mmのピンを使用する。

[0030]

制御部42は、デマルチプレクサ38と、制御用CPU39からなり、文字のデータ40は例えばパーソナルコンピュータ41から入力される。

最初に、パーソナルコンピュータ41から送られた点字の文字情報データ40が、形状記憶合金を用いたディスプレイ装置30の制御部42の制御用CPU39に送られる。制御用CPU39はデマルチプレクサ38に信号を送り駆動する1文字(アドレッサブル・ラッチ)を選択し、それと同時にアドレッサブル・ラッチ37にどのピンを駆動するかという信号を送る。アドレッサブル・ラッチ37から出力された信号は、トランジスタアレイ33,36により増幅され、形状記憶合金コイル34,35を通電加熱する。

[0031]

アドレッサブル・ラッチ 3 7 は、駆動するピンを 1 本ずつ指定するが、ピンを指定する速度は速く、また、指定されたピンに流れる電流はラッチされるため、ピンが駆動した後、アドレッサブル・ラッチ 3 7 にクリア信号が送られるまで電流が流れ続ける。従って、見かけ上 8 ピン(1 文字に相当)を同時に駆動することができる。1 つの文字を表示するとすぐ隣文字を駆動し、順々に 1 行の文字を表示していく。

このようにして、基板31は、1点字の文字数分だけ基板31aを積層し、固定することにより8×文字数本のピンの上下を駆動する形状記憶合金を用いたディスプレイ装置30を実現できる。

この構成によれば、集積化が容易で、低消貨電力動作し、高速でピンが駆動される点字用の形状記憶合金を用いたディスプレイ装置を低コストで提供できる。

[0032]

20

10

30

[0037]

続いて、図6(b)に示すように、コイル固定ブロック5に第1の形状記憶合金コイル1 の自然長の形状記憶合金コイル1aと引き伸ばされた形状記憶合金コイル1bのそれぞれ 一端をはんだ付けする。同様に、コイル固定ブロック5に第2の形状記憶合金コイル2の 自然長の形状記憶合金コイル2aと伸ばされた形状記憶合金コイル2bのそれぞれ一端を はんだ付けする。

[0038]

次に、ピン3を基板4に形成された開口部12に挿入し、ピンが自由に駆動できるように 、形状記憶合金コイルが配線部以外は、基板に接触しないように固定する。ここで、ピン 3は、基板4の開口部12よりも外部に突出してもよい。また、基板4を筐体に収容した りする場合には、この突出したピン3が基板4や筐体と接触しないように、基板4に適当 なスペーサーやカバーを設けて可動可能な状態となるように固定すればよい。

[0039]

次に、図6(c)に示すように、コイル固定ブロック5に接続された自然長の形状記憶合 金コイル1 a、2 a及び引き伸ばされた形状記憶合金コイル1 b, 2 bの接続されていな い他端を、それぞれアース電極配線パターン11b,11cと、共通電極パターン11a とにはんだ付けをする。図6(d)は、図6(c)の平面図である。

これらのはんだ付けににより、第1及び第2の形状記憶合金コイル1,2が、ピン3及び 2個のコイル固定ブロック5に接続されると共に、基板4に設けたアース電極配線パター ン11b,11cと共通電源11aと、に接続される。

上記のはんだ付けにより、ピン1本分の駆動部3が接続されるが、これを所定のピンの駆 動部3においても同様に行う。

次に、ピン3及び形状記憶合金コイル1,2のはんだ付けに使用した以外の不要な銅を、 エッチング液に浸して除去する。このエッチングにより、形状記憶合金コイル1,2のは んだ付け部分以外は銅が除去されるので、形状記憶合金コイル1、2の銅めっきにより低 下した抵抗が元の抵抗値に回復する。

[0040]

次に、基板4に設けた駆動回路のパターン部に、駆動回路10の部品としてのトランジス タアレイ及びアドレッサブル・ラッチ等の集積回路(IC)をはんだ付けにより接続する 。 最後に、ラッチ部9を取り付ける。

以上のようにして、本発明の形状記憶合金を用いた駆動装置を製造できる。

[0041]

次に、本発明の形状記憶合金を用いたディスプレイ装置の製造方法の上記実施の形態の変 形例を図7に示す工程図により説明する。

最初に、所定のピンが複数本配置され、駆動回路がついた、形状記憶合金を用いた駆動装 置基板を作製する(図6(a)~(d)参照)。

[0042]

次に、図7(a)に示すように、形状記憶合金を用いた駆動装置基板4a、4b・・・4 nを所定の枚数だけ積層して、接着剤などを用いて固定する。

[0043]

次に、図7(b)に示すように、ラッチ部9を取り付ける。

以上のようにして、本発明の形状記憶合金を用いたディスプレイ装置を製造できる。

[0044]

次に、上述した本発明の形状記憶合金を用いた駆動装置及びそれを用いたディスプレイ装 置並びにそれらの製造方法の実施例を示す。

(実施例1)

図4に示す構造の8ピン1文字の点字を一次元に10文字表示できる形状記憶合金コイル による点字ディスプレイ装置を試作した。

形状記憶合金の素材としては、Ni-Tiを用い、形状記憶合金コイルの寸法としては、 線径150 μ mとし、外形直径が1.6mm、ピッチ800 μ m/巻を作製した。ピン3 10

20

30

40

ことにより、小型化されるので集積化が容易となり、低コストで製造できる。 また、細い形状記憶合金コイルが使用できるので、低電流動作により低消費電力化でき、 さらに、表面積/体積の比が小さくなり加熱、放熱の時定数が短くなり高速で動作する。 [0049]

上記の形状記憶合金コイルを用いた駆動装置を用いる点字ディスプレイ装置や触覚ディス プレイ装置は、上記の形状記憶合金コイルを用いた駆動装置をモジュール化して、一次元 または二次元配置をすることで容易に製作でき、低消貨電力で、かつ、高速に動作する。 [0050]

このようにして、本発明によれば、簡単な構成により、形状記憶合金コイルの駆動特性を 向上させて、低コストで構成することができるようにした、極めて優れた形状記憶合金を 用いた駆動装置及びそれを用いたディスプレイ装置並びにそれらの製造方法が提供される

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態による形状記憶合金を用いた駆動装置の構成を説明す る図であり、(a)は平面図、(b)は断面図である。

【図2】形状記憶合金コイルの形状寸法を示す図である。

【図3】上記第1の実施の形態の形状記憶合金を用いた駆動装置の動作を説明する図であ り、(a)が加熱しない状態、(b)が形状記憶合金コイル2に通電したとき、(c)が ・形状記憶合金コイル1に通電したときを示している。

【図4】本発明の第2の実施の形態による形状記憶合金を用いたディスプレイ装置の構成 20 を説明する平面図である。

【図5】本発明の第3の実施の形態による形状記憶合金を用いたディスプレイ装置の構成 を説明する平面図である。

【図6】本発明の形状記憶合金を用いた駆動装置の製造方法を示す図である。

【図7】本発明の形状記憶合金を用いた駆動装置の製造方法の変形例である、形状記憶合 金を用いたディスプレイ装置についての製造工程を説明している。

【図8】従来の触覚ディスプレイの構成を示す模式図である。

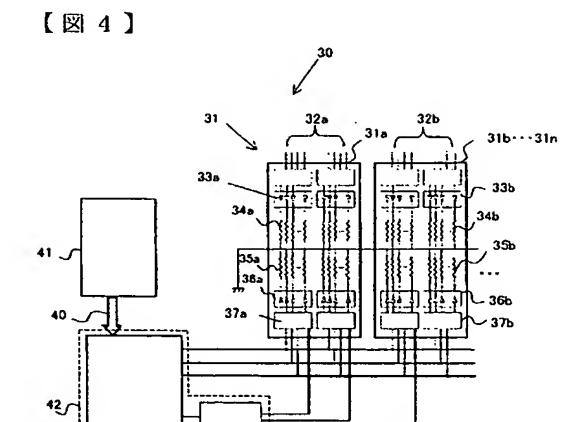
【図9】従来の形状記憶合金コイルを用いたピン駆動装置の構成を示す図である。

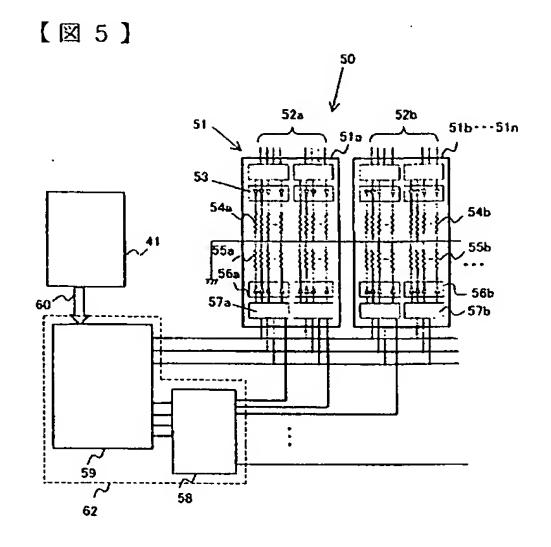
【符号の説明】

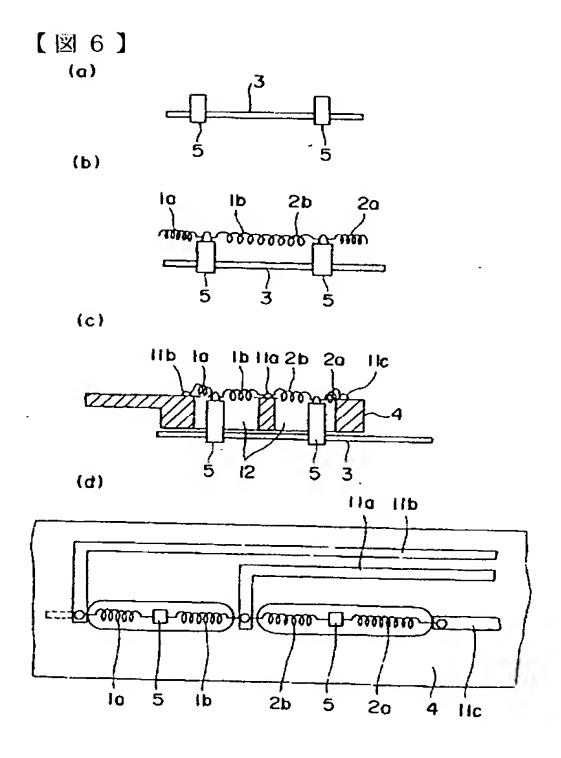
- 1,34,54 第1の形状記憶合金コイル
- 2, 35, 55 第2の形状記憶合金コイル
- 1 a, 2 a 形状記憶合金コイルの自然長部分
- 1 b. 2 b 形状記憶合金コイルの引き伸ばされた部分
- 第1の形状記憶合金コイルの直列接続部 1 c
- 2 c 第 2 の形状記憶合金コイルの直列接続部
- 3,32,52 駆動部材(ピン)
- 4 基板
- 5 固定部材(コイル固定ブロック)
- 磁性板 6
- 永久磁石 7
- 磁性体 8
- ラッチ部 9
- 0 1 駆動回路
- 1 1 配線パターン
- 11a 共通電極配線パターン
- 1 1 b, 1 l c アース電極配線パターン
- 1 2 開口部
- 1 3 電流源
- カバー 1 4
- 1 5 共通電極

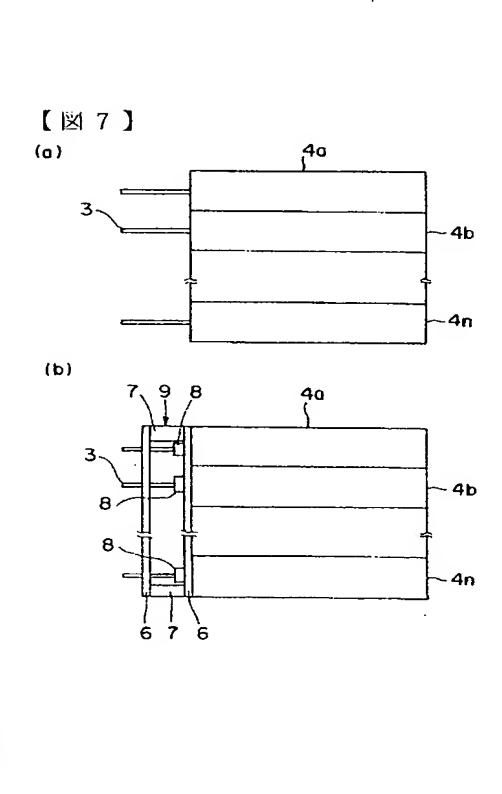
30

10









フロントページの続き

(74)代理人 100069958

弁理士 海津 保主

(72)発明者 江刺 正喜

宫城県仙台市太白区八木山南一丁目11番9号。

(72) 范明者 芳賀 洋一

宮城県仙台山青葉区国分町・丁日2番5号 一番町シティハウス903号

(72)発明者 水島 昌徳

宮城県仙台市太白区八木山南三丁目1番40号 ディアス桂101

(72)発則者 松永 忠雄

宮城県何台市青葉区中山六丁目20番1号 カーサベルデ中山A-202

審查官 松川 直樹

(56)参考文献 特開2002-014609 (JP, A) 国際公開第00/59404 (WO, A1) 実開昭60-178864 (JP, U)

(58)調査した分野(Int. Cl. 7, DB名) GO9B 21/00-21/04